



**NRTの下穴
サイズ追加**

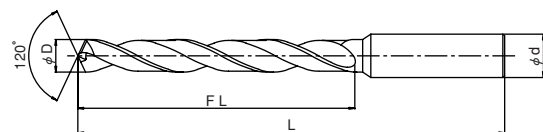
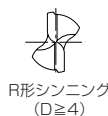


**VP-ゴールドドリル
高速加工用粉末ハイス レギュラ形 VP-GDR**

ハイスドリルなのに超硬ドリル級の高性能!



- 材 質 高級粉末ハイス(XPM)
- 表面処理 V(TiCN)コーティング
- ねじれ角 40°



※0.02mmとびのドリル直径許容差はh7です。

単位:mm

ツールNo.	ドリル直径 D	溝長 FL	全長 L	シャンク径 d	在庫	参考価 (Yen)
NEW 8593018	1.8	22	54	3	●	1,180
NEW 8616182	1.82	22	54	3	○	1,360
8593020	2	24	56	3	●	1,180
8593021	2.1	24	56	3	●	1,390
8593022	2.2	27	59	3	●	1,390
8593023	2.3	27	59	3	●	1,390
8593024	2.4	30	62	3	●	1,390
8593025	2.5	30	62	3	●	1,390
8593026	2.6	30	62	3	●	1,390
8593027	2.7	33	65	3	●	1,390
NEW 8616276	2.76	33	65	3	○	1,600
NEW 8616278	2.78	33	65	3	○	1,600
8593028	2.8	33	65	3	●	1,390
8593029	2.9	33	65	3	●	1,390
8593030	3	33	65	3	●	1,390
8593031	3.1	36	68	4	●	1,680
8593032	3.2	36	68	4	●	1,680
8593033	3.3	36	68	4	●	1,680
8593034	3.4	39	71	4	●	1,680
8593035	3.5	39	71	4	●	1,680
8593036	3.6	39	71	4	●	1,830
NEW 8616366	3.66	39	71	4	○	2,090
NEW 8616368	3.68	39	71	4	○	2,090
8593037	3.7	39	71	4	●	1,830
8593038	3.8	43	75	4	●	1,830
8593039	3.9	43	75	4	●	1,830
8593040	4	43	75	4	●	1,830
8593041	4.1	43	87	6	●	2,060
8593042	4.2	43	87	6	●	2,060
8593043	4.3	47	91	6	●	2,060
8593044	4.4	47	91	6	●	2,060
8593045	4.5	47	91	6	●	2,060
8593046	4.6	47	91	6	●	2,310
NEW 8616462	4.62	47	91	6	○	2,670
8593047	4.7	47	91	6	●	2,310
8593048	4.8	52	96	6	●	2,310
8593049	4.9	52	96	6	●	2,310
8593050	5	52	96	6	●	2,750
8593051	5.1	52	96	6	●	2,750
8593052	5.2	52	96	6	●	2,750
8593053	5.3	52	96	6	●	2,750
8593054	5.4	57	101	6	●	2,750

ツールNo.	ドリル直径 D	溝長 FL	全長 L	シャンク径 d	在庫	参考価 (Yen)
8593055	5.5	57	101	6	●	2,750
NEW 8616552	5.52	57	101	6	○	3,410
NEW 8616554	5.54	57	101	6	○	3,410
8593056	5.6	57	101	6	●	2,970
8593057	5.7	57	101	6	●	2,970
8593058	5.8	57	101	6	●	2,970
8593059	5.9	57	101	6	●	2,970
8593060	6	57	101	6	●	2,970
8593061	6.1	63	107	8	●	3,240
8593062	6.2	63	107	8	●	3,240
8593063	6.3	63	107	8	●	3,240
8593064	6.4	63	107	8	●	3,240
8593065	6.5	63	107	8	●	3,240
8593066	6.6	63	107	8	●	3,380
8593067	6.7	63	107	8	●	3,380
8593068	6.8	69	113	8	●	3,380
8593069	6.9	69	113	8	●	3,380
8593070	7	69	113	8	●	3,380
8593071	7.1	69	113	8	●	3,570
8593072	7.2	69	113	8	●	3,570
8593073	7.3	69	113	8	●	3,570
NEW 8616736	7.36	69	113	8	○	4,100
NEW 8616738	7.38	69	113	8	○	4,100
8593074	7.4	69	113	8	●	3,570
8593075	7.5	69	113	8	●	3,570
NEW 8616752	7.52	75	119	8	○	4,260
NEW 8616754	7.54	75	119	8	○	4,260
8593076	7.6	75	119	8	●	3,710
8593077	7.7	75	119	8	●	3,710
8593078	7.8	75	119	8	●	3,710
8593079	7.9	75	119	8	●	3,710
8593080	8	75	119	8	●	3,710
8593081	8.1	75	125	10	●	4,070
8593082	8.2	75	125	10	●	4,070
8593083	8.3	75	125	10	●	4,070
8593084	8.4	75	125	10	●	4,070
8593085	8.5	75	125	10	●	4,070
8593086	8.6	81	131	10	●	4,340
8593087	8.7	81	131	10	●	4,340
8593088	8.8	81	131	10	●	4,340
8593089	8.9	81	131	10	●	4,340
8593090	9	81	131	10	●	4,340

※下穴サイズは総合カタログ穴加工・ねじ加工工具(2002~2003年版)P.433を参照下さい。

●=標準在庫品 ○=在庫センター標準在庫品



次ページへ

高速加工用粉末ハイス レギュラ形

VP-GDR

NEW SIZES



前ページより

※0.02mmとびのドリル直径許容差はh7です。

単位:mm

ツールNo.	ドリル直径 D	溝長 FL	全長 L	シャンク径 d	在庫	参考価 (Yen)
8593091	9.1	81	131	10	●	4,610
8593092	9.2	81	131	10	●	4,610
NEW 8616924	9.24	81	131	10	○	5,310
NEW 8616926	9.26	81	131	10	○	5,310
8593093	9.3	81	131	10	●	4,610
NEW 8616936	9.36	81	131	10	○	5,310
NEW 8616938	9.38	81	131	10	○	5,310
8593094	9.4	81	131	10	●	4,610
8593095	9.5	81	131	10	●	4,610
NEW 8616952	9.52	87	137	10	○	5,820
NEW 8616954	9.54	87	137	10	○	5,820
8593096	9.6	87	137	10	●	5,060
8593097	9.7	87	137	10	●	5,060
8593098	9.8	87	137	10	●	5,060
8593099	9.9	87	137	10	●	5,060
8593100	10	87	137	10	●	5,060
8593101	10.1	87	144	12	●	5,490
8593102	10.2	87	144	12	●	5,490
8593103	10.3	87	144	12	●	5,490
8593104	10.4	87	144	12	●	5,490
8593105	10.5	87	144	12	●	5,490
8593106	10.6	87	144	12	●	6,050
8593107	10.7	94	151	12	●	6,050
8593108	10.8	94	151	12	●	6,050
8593109	10.9	94	151	12	●	6,050
8593110	11	94	151	12	●	6,050
8593111	11.1	94	151	12	●	6,810
8593112	11.2	94	151	12	●	6,810
NEW 8617122	11.22	94	151	12	○	7,840
NEW 8617124	11.24	94	151	12	○	7,840
8593113	11.3	94	151	12	●	6,810
NEW 8617136	11.36	94	151	12	○	7,840
NEW 8617138	11.38	94	151	12	○	7,840
8593114	11.4	94	151	12	●	6,810
8593115	11.5	94	151	12	●	6,810
8593116	11.6	94	151	12	●	7,370
8593117	11.7	94	151	12	●	7,370
8593118	11.8	94	151	12	●	7,370
8593119	11.9	101	158	12	●	7,370
8593120	12	101	158	12	●	7,370
8593121	12.1	101	158	12	●	8,080
8593122	12.2	101	158	12	●	8,080

ツールNo.	ドリル直径 D	溝長 FL	全長 L	シャンク径 d	在庫	参考価 (Yen)
8593123	12.3	101	158	12	●	8,080
8593124	12.4	101	158	12	●	8,080
8593125	12.5	101	158	12	●	8,080
8593126	12.6	101	158	12	●	8,520
8593127	12.7	101	158	12	●	8,520
8593128	12.8	101	158	12	●	8,520
8593129	12.9	101	158	12	●	8,520
8593130	13	101	158	12	●	8,520
8593135	13.5	106	166	16	●	13,100
8593140	14	106	166	16	●	13,100
8593145	14.5	109	169	16	●	14,500
8593150	15	109	169	16	●	15,100
8593155	15.5	112	172	16	●	16,300
8593160	16	112	172	16	●	16,300
8593165	16.5	115	181	20	●	16,900
8593170	17	115	181	20	●	16,900
8593175	17.5	118	184	20	●	18,600
8593180	18	118	184	20	●	18,600
8593185	18.5	122	188	20	●	20,400
8593190	19	122	188	20	●	21,200
8593195	19.5	125	191	20	●	21,900
8593200	20	125	191	20	●	21,900
8593205	20.5	128	204	25	●	23,700
8593210	21	128	204	25	●	23,700
8593215	21.5	132	208	25	●	25,300
8593220	22	132	208	25	●	25,300
8593225	22.5	136	212	25	●	28,900
8593230	23	136	212	25	●	28,900
8593235	23.5	136	212	25	●	31,100
8593240	24	140	216	25	●	31,100
8593245	24.5	140	216	25	●	31,100
8593250	25	140	216	25	●	31,100
8593255	25.5	145	225	32	●	32,200
8593260	26	145	225	32	●	32,200
8593265	26.5	145	225	32	●	35,700
8593270	27	150	230	32	●	35,700
8593280	28	150	230	32	●	35,700
8593290	29	155	235	32	●	38,000
8593300	30	155	235	32	●	38,000
8593310	31	160	240	32	●	43,700
8593320	32	165	245	32	●	43,700

●=標準在庫品 ○=在庫センター標準在庫品

※下穴サイズは総合カタログ穴加工・ねじ加工工具(2002~2003年版)P.433を参照下さい。

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	工具鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅合金	アルミ展伸材	アルミ合金鋳物	チタン	チタン合金	インコネル®
C~0.25%	C0.25~0.45%	C0.45%~	SCM	~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC	TI		
○	○	○	○	○	○				○	○	○	○	○	○	○	○	○
* ○	○	○	○	○	○				○	○	○	○	○	○	○	○	○

*穴深さ：>5D



安全にお使いいただくために

- 工具を使用する時は、破損する危険があるので、必ずカバー・保護メガネ・安全靴等を使用してください。 ●切れ刃は素手でさわらないで下さい。
- 切りくずは素手でさわらないで下さい。 ●工具の切れ味が悪くなったら使用を中止して下さい。 ●異常音・異常振動が発生したら、直ちに使用を中止して下さい。
- 工具には手を加えないで下さい。 ●加工前に工具の寸法確認を行って下さい。

◆予告なく本カタログの掲載仕様を変更する場合があります。



ツール コミュニケーション

オーエスジー

本社 〒442-8543 愛知県豊川市本野分原3-2-2 ☎(0533)82-1111 FAX(0533)82-1131
 東部営業部 〒143-0025 東京都大田区南馬込3-25-4 ☎(03)5709-4501 FAX(03)5709-4515
 中部営業部 〒465-0058 名古屋市長区東区貴船1-9 ☎(052)703-6131 FAX(052)703-7775
 西部営業部 〒550-0013 大阪市西区新町2-18-2 ☎(06)6538-3880 FAX(06)6538-3879

コミュニケーションダイヤル
 (工具の技術的なご相談は...)

0120-41-5981

E-mail: cs-info@osg.co.jp オールエスジー(株)業務部宛 ●ご意見・ご照会は、電子メールでも受付しております。

無料メールマガジン OSG E-mail倶楽部

アイディア募集 OSG e-アイデア

E-mailで最新情報をお届けします。
 ご入会窓口は http://www.osg.co.jp/tool/club/

新企画で通年募集となりました。
 ご応募は http://www.osg.co.jp/tool/idea/

ホームページ http://www.osg.co.jp/tool/