



スタブ形 新登場!



VPゴールドドリル

高速加工用粉末ハイス 油穴付き スタブ形

VP-HO-GDS

オイルホール付き粉末ハイス+Vコーティングで
超硬ドリルを上回る高能率加工!

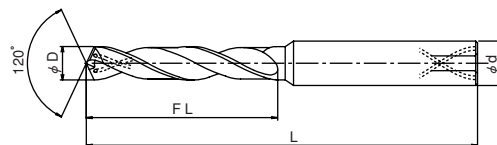


VP-HO-GDS

- 材 質 粉末ハイス(CPM)
- 表面処理 V(TiCN)コーティング
- ねじれ角 30°



Rシンニング



単位:mm

ツールNo.	ドリル直径	溝長 FL	全長 L	シャンク径 d	在庫	参考価 (Yen)
8594560	6	28	72	6	○	12,400
8594561	6.1	31	75	6	○	12,600
8594562	6.2	31	75	6	○	12,600
8594563	6.3	31	75	6	○	12,600
8594564	6.4	31	75	6	○	12,600
8594565	6.5	31	75	6	○	12,600
8594566	6.6	31	75	7	○	12,600
8594567	6.7	31	75	7	○	12,600
8594568	6.8	34	78	7	○	12,600
8594569	6.9	34	78	7	○	12,600
8594570	7	34	78	7	○	12,600
8594571	7.1	34	78	8	○	12,700
8594572	7.2	34	78	8	○	12,700
8594573	7.3	34	78	8	○	12,700
8594574	7.4	34	78	8	○	12,700
8594575	7.5	34	78	8	○	12,700
8594576	7.6	37	81	8	○	12,700
8594577	7.7	37	81	8	○	12,700
8594578	7.8	37	81	8	○	12,700
8594579	7.9	37	81	8	○	12,700
8594580	8	37	81	8	○	12,700
8594581	8.1	37	87	9	○	12,900
8594582	8.2	37	87	9	○	12,900

ツールNo.	ドリル直径	溝長 FL	全長 L	シャンク径 d	在庫	参考価 (Yen)
8594583	8.3	37	87	9	○	12,900
8594584	8.4	37	87	9	○	12,900
8594585	8.5	37	87	9	○	12,900
8594586	8.6	40	90	9	○	13,000
8594587	8.7	40	90	9	○	13,000
8594588	8.8	40	90	9	○	13,000
8594589	8.9	40	90	9	○	13,000
8594590	9	40	90	9	○	13,000
8594591	9.1	40	90	10	○	13,100
8594592	9.2	40	90	10	○	13,100
8594593	9.3	40	90	10	○	13,100
8594594	9.4	40	90	10	○	13,100
8594595	9.5	40	90	10	○	13,100
8594596	9.6	43	93	10	○	13,400
8594597	9.7	43	93	10	○	13,400
8594598	9.8	43	93	10	○	13,400
8594599	9.9	43	93	10	○	13,400
8594600	10	43	93	10	○	13,400
8594601	10.1	43	100	11	○	13,500
8594602	10.2	43	100	11	○	13,500
8594603	10.3	43	100	11	○	13,500
8594604	10.4	43	100	11	○	13,500
8594605	10.5	43	100	11	○	13,500

○=在庫センター標準在庫品



単位:mm

ツールNo.	ドリル直径	溝長 FL	全長 L	シャンク径 d	在庫	参考価 (Yen)
8594606	10.6	43	100	11	○	13,800
8594607	10.7	47	104	11	○	13,800
8594608	10.8	47	104	11	○	13,800
8594609	10.9	47	104	11	○	13,800
8594610	11	47	104	11	○	13,800
8594611	11.1	47	104	12	○	14,000
8594612	11.2	47	104	12	○	14,000
8594613	11.3	47	104	12	○	14,000
8594614	11.4	47	104	12	○	14,000
8594615	11.5	47	104	12	○	14,000
8594616	11.6	47	104	12	○	14,200
8594617	11.7	47	104	12	○	14,200
8594618	11.8	47	104	12	○	14,200
8594619	11.9	51	108	12	○	14,200
8594620	12	51	108	12	○	14,200
8594621	12.1	51	111	16	○	14,600
8594622	12.2	51	111	16	○	14,600
8594623	12.3	51	111	16	○	14,600
8594624	12.4	51	111	16	○	14,600
8594625	12.5	51	111	16	○	14,600
8594626	12.6	51	111	16	○	17,300
8594627	12.7	51	111	16	○	17,300
8594628	12.8	51	111	16	○	17,300
8594629	12.9	51	111	16	○	17,300
8594630	13	51	111	16	○	17,300
8594631	13.1	51	111	16	○	19,000
8594632	13.2	51	111	16	○	19,000
8594633	13.3	54	114	16	○	19,000
8594634	13.4	54	114	16	○	19,000
8594635	13.5	54	114	16	○	19,000
8594636	13.6	54	114	16	○	19,000
8594637	13.7	54	114	16	○	19,000
8594638	13.8	54	114	16	○	19,000
8594639	13.9	54	114	16	○	19,000
8594640	14	54	114	16	○	19,000
8594641	14.1	56	116	16	○	20,900
8594642	14.2	56	116	16	○	20,900
8594643	14.3	56	116	16	○	20,900
8594644	14.4	56	116	16	○	20,900
8594645	14.5	56	116	16	○	20,900

ツールNo.	ドリル直径	溝長 FL	全長 L	シャンク径 d	在庫	参考価 (Yen)
8594646	14.6	56	116	16	○	21,900
8594647	14.7	56	116	16	○	21,900
8594648	14.8	56	116	16	○	21,900
8594649	14.9	56	116	16	○	21,900
8594650	15	56	116	16	○	21,900
8594651	15.1	58	118	16	○	23,700
8594652	15.2	58	118	16	○	23,700
8594653	15.3	58	118	16	○	23,700
8594654	15.4	58	118	16	○	23,700
8594655	15.5	58	118	16	○	23,700
8594656	15.6	58	118	16	○	23,700
8594657	15.7	58	118	16	○	23,700
8594658	15.8	58	118	16	○	23,700
8594659	15.9	58	118	16	○	23,700
8594660	16	58	118	16	○	23,700
8594661	16.1	60	126	20	○	24,700
8594662	16.2	60	126	20	○	24,700
8594663	16.3	60	126	20	○	24,700
8594664	16.4	60	126	20	○	24,700
8594665	16.5	60	126	20	○	24,700
8594666	16.6	60	126	20	○	24,700
8594667	16.7	60	126	20	○	24,700
8594668	16.8	60	126	20	○	24,700
8594669	16.9	60	126	20	○	24,700
8594670	17	60	126	20	○	24,700
8594671	17.1	62	128	20	○	24,700
8594672	17.2	62	128	20	○	24,700
8594673	17.3	62	128	20	○	24,700
8594674	17.4	62	128	20	○	24,700
8594675	17.5	62	128	20	○	24,700
8594676	17.6	62	128	20	○	24,700
8594677	17.7	62	128	20	○	24,700
8594678	17.8	62	128	20	○	24,700
8594679	17.9	62	128	20	○	24,700
8594680	18	62	128	20	○	24,700
8594681	18.1	64	130	20	○	27,500
8594682	18.2	64	130	20	○	27,500
8594683	18.3	64	130	20	○	27,500
8594684	18.4	64	130	20	○	27,500
8594685	18.5	64	130	20	○	27,500

○=在庫センター標準在庫品

単位:mm

ツールNo.	ドリル直径	溝長 FL	全長 L	シャンク径 d	在庫	参考価 (Yen)
8594686	18.6	64	130	20	○	28,500
8594687	18.7	64	130	20	○	28,500
8594688	18.8	64	130	20	○	28,500
8594689	18.9	64	130	20	○	28,500
8594690	19	64	130	20	○	28,500
8594691	19.1	66	132	20	○	29,600
8594692	19.2	66	132	20	○	29,600
8594693	19.3	66	132	20	○	29,600
8594694	19.4	66	132	20	○	29,600
8594695	19.5	66	132	20	○	29,600
8594696	19.6	66	132	20	○	29,600
8594697	19.7	66	132	20	○	29,600
8594698	19.8	66	132	20	○	29,600
8594699	19.9	66	132	20	○	29,600

ツールNo.	ドリル直径	溝長 FL	全長 L	シャンク径 d	在庫	参考価 (Yen)
8594700	20	66	132	20	○	29,600
8594705	20.5	68	144	25	○	32,200
8594710	21	68	144	25	○	32,200
8594715	21.5	70	146	25	○	34,100
8594720	22	70	146	25	○	34,100
8594725	22.5	72	148	25	○	39,100
8594730	23	72	148	25	○	39,100
8594735	23.5	72	148	25	○	41,500
8594740	24	75	151	25	○	41,500
8594745	24.5	75	151	25	○	41,500
8594750	25	75	151	25	○	41,500
8594755	25.5	78	158	32	○	43,400
8594760	26	78	158	32	○	43,400

○=在庫センター標準在庫品

VP-HO-GDS

被削材	低炭素鋼・軟鋼 S15C・SS400 ~500N/mm ²		炭素鋼 S50C 500~710N/mm ²		合金鋼 SCM 710~900N/mm ²		ステンレス鋼 SUS300系 ・400系		特殊鋼・調質鋼				調質鋼 34~43HRC 1,060~1,400N/mm ²		鋳鉄 FC250 ~350N/mm ²		アルミニウム 合金鋳物 AC4C・ADC	
	SKD61 ~28HRC ~900N/mm ²	SKD11 ~34HRC 900~1,060N/mm ²																
切削速度	36~80m/min		25~50m/min		25~36m/min		18~25m/min		12~22m/min		10~16m/min		9~13m/min		36~63m/min		70~140m/min	
直径 (mm)	回転速度 (min ⁻¹)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min ⁻¹)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min ⁻¹)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min ⁻¹)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min ⁻¹)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min ⁻¹)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min ⁻¹)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min ⁻¹)	送り量 (mm/rev)	回転速度 (min ⁻¹)	送り量 (mm/rev)
6	3,000	0.13~0.19	1,900	0.13~0.19	1,500	0.13~0.19	1,100	0.13~0.19	850	0.13~0.19	660	0.13~0.19	630	0.08~0.15	2,500	0.19~0.26	5,300	0.34~0.48
8	2,300	0.17~0.24	1,400	0.17~0.24	1,100	0.17~0.24	830	0.17~0.24	640	0.17~0.24	450	0.17~0.24	470	0.13~0.20	1,900	0.21~0.30	4,000	0.38~0.53
10	1,800	0.20~0.28	1,100	0.20~0.28	950	0.20~0.28	660	0.20~0.28	500	0.20~0.28	400	0.20~0.28	380	0.16~0.24	1,500	0.25~0.36	3,200	0.45~0.63
12	1,500	0.24~0.34	950	0.24~0.34	800	0.24~0.34	550	0.24~0.34	420	0.24~0.34	330	0.24~0.34	320	0.19~0.28	1,250	0.30~0.42	2,700	0.53~0.75
13	1,400	0.26~0.36	900	0.26~0.36	750	0.26~0.36	510	0.26~0.36	400	0.26~0.36	300	0.26~0.36	290	0.20~0.30	1,200	0.31~0.42	2,500	0.56~0.79
14	1,350	0.28~0.39	820	0.28~0.39	700	0.28~0.39	470	0.28~0.39	360	0.28~0.39	280	0.28~0.39	270	0.20~0.32	1,100	0.32~0.44	2,300	0.57~0.81
16	1,200	0.30~0.43	720	0.30~0.43	600	0.30~0.43	420	0.30~0.43	320	0.30~0.43	250	0.30~0.43	240	0.22~0.32	1,000	0.34~0.46	2,000	0.61~0.85
18	1,100	0.34~0.49	650	0.34~0.49	550	0.34~0.49	370	0.34~0.49	280	0.34~0.49	220	0.34~0.49	210	0.24~0.40	900	0.36~0.50	1,800	0.63~0.90
20	950	0.36~0.50	580	0.36~0.50	480	0.36~0.50	330	0.36~0.50	260	0.36~0.50	200	0.36~0.50	190	0.27~0.45	800	0.40~0.56	1,600	0.68~0.98
22	850	0.40~0.55	520	0.40~0.55	450	0.40~0.55	300	0.40~0.55	230	0.40~0.55	180	0.40~0.55	170	0.28~0.48	700	0.42~0.59	1,500	0.73~1.06
24	800	0.41~0.60	480	0.41~0.60	400	0.41~0.60	280	0.41~0.60	210	0.41~0.60	170	0.41~0.60	160	0.29~0.52	650	0.46~0.65	1,350	0.77~1.13
26	750	0.42~0.65	450	0.42~0.65	370	0.42~0.65	250	0.42~0.65	200	0.42~0.65	150	0.42~0.65	150	0.30~0.56	600	0.47~0.68	1,250	0.81~1.20

- この切削条件基準表は、水溶性切削油剤を使用する場合のものです。
- 水溶性切削油剤は希釈倍率20倍以下の良質のものをご使用ください。
- 油性切削油または20倍を超えるエマルジョンの時は切削速度を20%下げて下さい。
- 穴深さが直径の4倍を超える場合にはステップ送りを行い、下表のように切削速度を設定して下さい。

穴深さ (Dは直径)	4D以下 ≦4D	5D以下 ≦5D	6D以下 ≦6D
切削速度抑制係数	×1.0	×0.9	×0.8

安全にお使いいただくために

- 工具を使用する時は、破損する危険があるので、必ずカバー・保護メガネ・安全靴等を使用してください。
- 切れ刃は素手でさわらないで下さい。
- 切りくずは素手でさわらないで下さい。
- 工具の切れ味が悪くなったら使用を中止して下さい。
- 異常音・異常振動が発生したら、直ちに使用を中止して下さい。
- 工具には手を加えないで下さい。
- 加工前に工具の寸法確認を行って下さい。



3-22 Honnogahara, Toyokawa-city, Aichi-pref., 442-8543 Japan
 Phone:(0533)82-1118/1119 Facsimile:(0533)82-1136
 E-mail:cs-info@osg.co.jp

本社 ☎442-8543 愛知県豊川市本野ヶ原3-22 ☎(0533)82-1111 FAX (0533)82-1131
 東部営業部 ☎143-0025 東京都大田区南馬込3-25-4 ☎(03)5709-4501 FAX (03)5709-4515
 中部営業部 ☎465-0058 名古屋市名東区貴船1-9 ☎(052)703-6131 FAX (052)703-7775
 西部営業部 ☎550-0013 大阪市西区新町2-18-2 ☎(06)6538-3880 FAX (06)6538-3879

仙台 ☎(022)259-4021 岡山 ☎(086)241-0411
 山形 ☎(023)626-3145 三浦 ☎(0594)25-2212
 山梨 ☎(024)935-5644 群馬 ☎(0294)53-4187 東京 ☎(078)420-5319 愛媛 ☎(087)868-4003
 新潟 ☎(025)286-9503 東京 ☎(03)5709-4501 金沢 ☎(076)238-6470 愛媛 ☎(089)969-0855
 上田 ☎(0268)28-7381 厚木 ☎(046)296-1380 東京 ☎(077)553-2012 福山 ☎(084)973-7872
 新潟 ☎(0266)58-0152 静岡 ☎(054)283-6651 西大阪 ☎(06)6532-6591 大阪 ☎(082)503-0205
 福岡 ☎(0270)40-5855 浜松 ☎(053)461-1121 大宮 ☎(06)6747-7041 九州 ☎(092)504-1211
 宇都宮 ☎(028)664-2240 豊川 ☎(0533)92-1501 南大阪 ☎(072)270-7801 熊本 ☎(096)331-3570
 八王子 ☎(0426)45-5406 安城 ☎(0566)77-2386 明石 ☎(078)927-8212 熊本 ☎(096)331-3570
 川口 ☎(048)424-3951 名古屋 ☎(052)703-6131 神戶 ☎(078)414-5185 熊本 ☎(099)263-8013

OSG代理店

コミュニケーションダイヤル
 (工具のご相談は...)

よい 工具は一番
0120-41-5981

インターネットホームページ <http://www.osg.co.jp/>

E-mail:cs-info@osg.co.jp
 オーエスジー 株式会社 業務部宛 ●ご意見・ご照会は、電子メールでも受付しております。

OSG E-mail倶楽部 E-mailで最新情報をお届けします。
 入会窓口は <http://www.osgnet.com/maillinglist/>



古紙配合100%再生紙を使用しています。



このカタログの印刷には、
環境に配慮した植物性
大豆インキを使用して
おります。