


CUTTING CONDITIONS

Milling | Endmills | Cutting conditions

HYP-F1

Slotting

	AL		Plastic	
	Ø	S (min ⁻¹) F (mm/min)	S (min ⁻¹) F (mm/min)	
	3	40.000 2.500	20.000	2.000
	4	35.000 2.500	20.000	2.000
	5	30.000 3.000	20.000	3.000
	6	25.000 3.000	20.000	3.000
	8	25.000 3.000	20.000	3.000
	10	22.300 3.000	16.000	2.400
	12	18.600 3.000	13.500	2.400